

iLOQ Privus – Bedienungsanleitung

Sehr geehrter Kunde,

danke, dass Sie sich für dieses iLOQ Produkt entschieden haben. Der iLOQ Privus ist eine innovative, sichere Schließanlage für Eigenheime sowie kleinere Unternehmen. Das iLOQ Privus System besteht aus Schließzylindern, Nutzerschlüsseln sowie Programmierschlüsseln. Mit dem iLOQ Privus können Sie einfach Zugangsberechtigungen für Ihr Heim, Ihr Ferienhaus sowie Ihre Firma bestimmen.

Bitte machen Sie sich vor der Installation und Inbetriebnahme unbedingt mit dieser Bedienungsanleitung vertraut. Bewahren Sie die Bedienungsanleitung zusammen mit den Programmierschlüsseln für zukünftige Nutzung bzw. Änderungen sicher und sorgfältig auf.

Weitere Informationen zu iLOQ Produkten finden Sie unter www.iLOQ.com

1 Bedienungsanleitung	4-5
1.1 Verwendete Symbole	4
1.2 Vorbereitung	5
2 Inbetriebnahme	6-7
3 Programmieren des Zylinders mit einem Programmierschlüssel (rot)	8-15
3.1 Einen Nutzerschlüssel hinzufügen	10
3.2 Löschen von Nutzerschlüsseln	12
3.3 Alle Nutzerschlüssel löschen (im Falle eines Schlüsselverlustes)	14
3.4 Den Zylinder und alle Programmier- und Nutzerschlüssel in den Fabrikmodus zurücksetzen	15
4 Programmieren des Zylinders, wenn zwei rote Programmierschlüssel genutzt werden sollen	16-18
4.1 Hinzufügen eines zweiten Programmierschlüssels	16
4.2 Programmierung mit dem zweiten roten Programmierschlüssel	18
5 Entfernen eines verloren gegangenen Schlüssels	19
6 Schlüsselverzeichnis	20-23

www.iLOQ.com

1 Bedienungsanleitung

1.1 Verwendete Symbole:

Programmierschlüssel (rot)



Bestätigungsschlüssel (grün)



Nutzerschlüssel (blau)



Ergebnis



1.2 Vorbereitung

Wichtig! Bitte die Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme lesen.

Vor der Inbetriebnahme muss der Zylinder in der Tür montiert sein (siehe Montageanleitung).

Vor der Inbetriebnahme muß der neue Zylinder im Fabrikmodus sein. Im Fabrikmodus kann der Zylinder nur durch den grünen Bestätigungsschlüssel geöffnet werden (der Schlüssel lässt sich im Zylinder drehen). Ein bereits benutzter Zylinder kann durch den grünen Bestätigungsschlüssel nicht geöffnet werden. Um sicherzustellen, dass sich der Zylinder im Fabrikstatus befindet versuchen Sie mit dem grünen Schlüssel zu schließen. Wenn sich der Zylinder nicht schließen lässt fahren Sie mit der Sektion „3.4 Zurücksetzen des Zylinders in den Fabrikmodus“ fort.

Das Programmieren geht am besten, wenn Sie den Schlüssel langsam in den Zylinder einführen und am Ende leicht drehen.

Wichtige Notiz: Der Zylinder kann ohne den roten Programmierschlüssel oder den grünen Bestätigungsschlüssel nicht programmiert oder in den Fabrikmodus zurückgesetzt werden. Bewahren Sie also beide Schlüssel zusammen genau so sorgfältig auf wie Sie es bei Ihren Wertsachen zu Hause tun. Bitte nutzen Sie den roten Programmierschlüssel nicht als Nutzerschlüssel.

2 Inbetriebnahme

Zur Inbetriebnahme:



2.1 Stecken sie den roten Programmierschlüssel *einmal* in den Zylinder und drehen Sie ihn leicht. Damit übernimmt der Schlüssel die Kontrolle über den Zylinder.



2.2 Stecken Sie den grünen Bestätigungsschlüssel *einmal* in den Zylinder und drehen Sie ihn leicht. Damit sind nun beide Schlüssel auf den Zylinder geprägt worden.



Notiz: Es ist möglich, sofort einen Nutzerschlüssel zu programmieren, wenn Sie diesen zwischen dem roten und dem grünen Schlüssel einmal einführen und drehen.

3 Programmieren des Zylinders mit einem Programmierschlüssel (rot)

Maximal 16 Nutzerschlüssel können mit einem Programmierschlüssel (rot) programmiert werden.

In Sektion 6 finden Sie eine Tabelle, in der Sie Ihre programmierten Nutzerschlüssel verwalten können. Sie können sich dieses Formblatt auch von unserer iLOQ website unter www.iLOQ.com herunterladen.

Notiz: Falls sich ein Schlüssel nach dem Programmiervorgang nicht drehen lässt, wurde die Programmierung unterbrochen. In diesem Fall führen Sie den grünen Bestätigungsschlüssel einmal in den Zylinder ein und drehen ihn leicht. Dadurch starten Sie die Programmier-Sequenz erneut.

Sie können prüfen, ob sich der Zylinder NICHT im Programmiermodus befindet, indem Sie den grünen Bestätigungsschlüssel in den Zylinder stecken. Dieser öffnet nur im Fabrikmodus oder einmal, um eine Programmierung zu bestätigen.

3.1 Einen Nutzerschlüssel hinzufügen



3.1.1 Stecken Sie den roten Programmierschlüssel **einmal** in den Zylinder und drehen Sie ihn leicht.



3.1.2 Stecken Sie einen Nutzerschlüssel **einmal** in den Zylinder und drehen Sie ihn leicht.



3.1.3 Stecken Sie den grünen Bestätigungsschlüssel **einmal** in den Zylinder und drehen Sie ihn leicht.

3.1.4 Wiederholen Sie diese Sequenz für jeden weiteren Nutzerschlüssel.



3.1.5 Testen Sie die programmierten Nutzerschlüssel anschließend durch drehen im Zylinder.



Notiz: Wenn ein Nutzerschlüssel zu schnell in den Zylinder eingeführt wird, könnte der Zylinder blockieren. In diesem Fall brechen Sie die Programmierung ab, indem Sie den grünen Bestätigungsschlüssel einmal einführen und drehen.

Versuchen Sie, den gerade programmierten Schlüssel erneut einzuführen und zu drehen. Falls er sich dreht, wurde die Programmierung erfolgreich abgeschlossen und Sie können mit der Programmiersequenz für andere Nutzerschlüssel fortfahren. Falls er sich nicht dreht, starten Sie die Sequenz für diesen Schlüssel erneut.

3.2 Löschen von Nutzerschlüsseln

Zur Entfernung eines (oder mehrerer) Schlüssel aus dem Schloss:



3.2.1 Stecken Sie den roten Programmierschlüssel **zweimal** in den Zylinder und drehen Sie ihn dabei jedes Mal leicht.



3.2.2 Stecken Sie den zu löschenden Nutzerschlüssel einmal in den Zylinder und drehen Sie ihn dabei leicht.

3.2.3 Wiederholen Sie diesen Schritt für jeden Schlüssel, der gelöscht werden soll.



3.2.4 Stecken Sie den grünen Bestätigungsschlüssel **einmal** in den Zylinder und drehen Sie ihn dabei leicht.



3.2.5 Stecken Sie den grünen Bestätigungsschlüssel einmal in den Zylinder und drehen Sie ihn dabei leicht.



3.3 Alle Nutzerschlüssel löschen (im Falle eines Schlüsselverlustes)



3.3.1 Stecken Sie den roten Programmierschlüssel **dreimal** in den Zylinder und drehen Sie ihn dabei jedes Mal leicht.



3.3.2 Stecken Sie den grünen Bestätigungsschlüssel **einmal** in den Zylinder und drehen Sie ihn dabei leicht.



3.3.3 Testen Sie die gelöschten Nutzerschlüssel anschließend durch drehen im Zylinder. Sie dürfen sich jetzt **NICHT** mehr drehen lassen. ✓

3.4 Den Zylinder und alle Programmier- und Nutzerschlüssel in den Fabrikmodus zurücksetzen



3.4.1 Stecken Sie den roten Programmierschlüssel **viermal** in den Zylinder und drehen Sie ihn dabei jedes Mal leicht.



3.4.2 Stecken Sie den grünen Bestätigungsschlüssel **einmal** in den Zylinder und drehen Sie ihn dabei leicht.



3.4.3 Testen Sie, ob der Zylinder im Fabrikmodus ist, indem Sie den grünen Bestätigungsschlüssel einführen und drehen. Lässt sich der Schlüssel drehen, so ist der Zylinder im Fabrikmodus. ✓

4 Programmieren des Zylinders, wenn zwei rote Programmierschlüssel genutzt werden sollen

4.1 Hinzufügen eines zweiten Programmierschlüssels

Durch Hinzufügen eines zweiten Programmierschlüssels können Sie die Anzahl der Nutzerschlüssel auf 32 erhöhen. Damit können Sie 16 Nutzerschlüssel für permanente Nutzer bereit-

stellen und weitere 16 für z.B. temporäre Nutzer. Diese temporären Schlüssel können Sie dann wieder löschen, die permanenten Schlüssel bleiben erhalten.



4.1.1 Stecken Sie den ersten roten Programmierschlüssel (er ist schon programmiert) **einmal** in den Zylinder und drehen Sie ihn leicht.



4.1.2 Stecken Sie den zweiten roten Programmierschlüssel **einmal** in den Zylinder und drehen Sie ihn leicht.



4.1.3 Stecken Sie den grünen Bestätigungsschlüssel **einmal** in den Zylinder und drehen Sie ihn dabei leicht.

4.2 Programmierung mit dem zweiten roten Programmierschlüssel

Wenn der zweite rote Programmierschlüssel aktiviert wurde, können damit Nutzerschlüssel, wie in Sektion 3.1 aufgeführt, programmiert werden. Die dabei hinzugefügten Nutzerschlüssel gehören nun zur Schlüsselliste des zweiten Programmierschlüssels.

Ein einzelner Nutzerschlüssel kann dann wie in Sektion 3.2 beschrieben wieder gelöscht werden.

Jeder der roten Programmierschlüssel löscht nur seine eigenen Nutzerschlüssel, wie in Sektion 3.3 beschrieben.

Der zweite rote Programmierschlüssel wird wie folgt gelöscht:

- Erst löschen Sie alle betroffenen Nutzerschlüssel wie in Sektion 3.3 beschrieben.

- Dann löschen Sie den roten Programmierschlüssel wie einen Nutzerschlüssel unter Sektion 3.2 beschrieben

Der Zylinder kann durch jeden der roten Nutzerschlüssel in den Fabrikmodus zurück gesetzt werden. Dann sind alle Schlüssel und der Zylinder wieder im Fabrikmodus.

Beachten Sie bitte, dass ein Nutzerschlüssel nur auf die Schlüsselliste eines Programmierschlüssels gesetzt werden kann.

5 Entfernen eines verloren gegangenen Schlüssels

Wenn nur ein roter Programmierschlüssel in Benutzung ist, löschen Sie zuerst alle Nutzerschlüssel wie in Sektion 3.3 beschrieben. Damit ist auch der verlorene Schlüssel gelöscht. Die noch vorhandenen Schlüssel werden dann, wie in Sektion 3.1 beschrieben, wieder einprogrammiert.

Sind zwei rote Programmierschlüssel in Benutzung, löschen Sie alle Nutzerschlüssel der Liste, auf der der verloren gegangene Schlüssel steht, wie in Sektion 3.3 beschrieben. Die noch vorhandenen Schlüssel dieser Liste werden dann, wie in Sektion 3.1 beschrieben, wieder einprogrammiert. Wenn Sie nicht wis-

sen, zu welcher Liste der verloren gegangene Schlüssel gehört müssen Sie **BEIDE** Listen löschen und die vorhandenen Schlüssel dann getrennt wieder einprogrammieren. Ein sorgfältige Dokumentation kann also sinnvoll sein.

6 Schlüsselverzeichnis

	Person	Schlüsselnummer	Schloss 1	Schloss 2	Schloss 3	Schloss 4	Schloss 5	Schloss 6	Programmier-schlüssel
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									

	Person	Schlüsselnummer	Schloss 1	Schloss 2	Schloss 3	Schloss 4	Schloss 5	Schloss 6	Programmier-schlüssel
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									